



La Maçonnerie DRYFIX®

Rapide, propre et simple





DRYFIX®

ça fixe, sans risque !

La maçonnerie DRYFIX® est une technique brevetée et sous Avis Technique du CSTB, concernant exclusivement l'utilisation du liant DRYFIX® pour le collage horizontal des briques rectifiées Porotherm.

DRYFIX® est destiné à la réalisation de murs porteurs pour tous types de bâtiments jusqu'à R+1+combles.

Une formation à la maçonnerie DRYFIX® est systématiquement dispensée par Wienerberger aux entreprises, préalablement à l'utilisation du procédé.

• Gain de temps

- ▶ Optimisation du temps de travail, sans temps de préparation, ni de nettoyage du matériel en fin de journée
- ▶ Délais de chantiers sécurisés

• Fiable, même en hiver

- ▶ Jusqu'à **-5°C**
- ▶ Force adhésive extrêmement élevée
- ▶ Aucun pont thermique par les joints

• Simplicité et ergonomie

- ▶ Facilité de pose, sans modification des savoir-faire
- ▶ Allègement des tâches en matière de manutention et de portage
- ▶ Diminution des charges de transport et de stockage

• Chantier propre et silencieux

- ▶ Maçonnerie précise et soignée, sans coulure ni salissure des joints de mortier
- ▶ Economique, sans utilisation d'eau pour le mortier
- ▶ Absence de nuisances sonores

• Respecte l'environnement

- ▶ Sans émission de COV
- ▶ Pas de risque environnemental
- ▶ Réduit fortement la consommation d'eau

Préparation

Confection d'un lit de mortier hydrofugé, égalisé à l'aide d'une règle et de platines.

Démarrer à partir du point haut de la dalle.



Pose du premier rang

Pose du premier rang sur le lit de mortier, parfaitement ajusté, mise à niveau à l'aide d'un maillet en caoutchouc.



Préparation du support

Les deux faces de pose sont débarrassées des poussières à l'aide d'une brosse. Hors périodes froides, on peut les humidifier pour accélérer la prise du liant.



Maçonnerie DRYFIX®

Les rangs suivants sont posés à l'aide du DRYFIX® en appliquant des cordons de mousse d'environ 3 cm de diamètre. Les axes des cordons doivent être parallèles et distants de 5 cm des faces extérieures et intérieures des briques, afin d'éviter tout débordement.



Pose des briques

Pour les rangs suivants, les briques sont posées à l'avancement, sans ripage horizontal.



Domaine d'utilisation

Ouvrages en maçonnerie visés dans le DTU 20.1, pour tous types de bâtiments jusqu'à R+1+combles.

Les Avis Techniques DRYFIX® (N°16/13-663 et N°16/13-667) détaillent l'utilisation du liant DRYFIX® avec des briques rectifiées allant de 15 cm à 42 cm d'épaisseur avec les joints verticaux pouvant rester secs.

Constructions parasismiques

Le procédé DRYFIX® peut être utilisé en zone sismique pour les briques d'épaisseur allant de 20 cm à 42 cm. Les joints verticaux peuvent être laissés secs. Le dimensionnement se fera moyennant le respect d'un décalage des joints verticaux d'une demi-longueur de brique et des codes de calcul suivant :

- EUROCODE 8 (NF EN 1998-1)
- ou des « règles PS-MI 89 révisées 92 » pour le cas de petits bâtiments de forme simple.

Les paramètres à vérifier selon l'Eurocode 8 et les coefficients k des règles PS-MI89 révisée 92 sont définis dans les avis techniques DRYFIX®.

Description

Tout en respectant les conditions des Avis Techniques DRYFIX®, la mise en œuvre est réalisée conformément au DTU 20.1 mais en remplaçant le mortier pour joint mince par DRYFIX® pour la réalisation des seuls joints horizontaux (les joints verticaux sont réalisés à sec).

- Liant mono composant,
- Utilisation sous forme de cartouche prête à l'emploi (manuportable),
- Application de cordons de 3 cm de diamètre, à l'aide du pistolet DRYFIX®.

Consommation

1 cartouche permet de réaliser environ 40 ml de cordon, soit la pose d'environ 5 m² de briques en moyenne.

- L'utilisation d'une double sortie peut entraîner une surconsommation

Stockage et conservation

Nettoyage rapide du pistolet, à l'aide de la cartouche de nettoyant, si la cartouche de liant est vide ou déposée.

Le stockage des cartouches doit impérativement se faire debout dans un endroit frais.

La durée de conservation diminue en cas de stockage au-dessus de 20°C.

La température de stockage ne doit pas dépasser 50°C. La date de limite d'utilisation est inscrite sur le fond de chaque cartouche. 1 jour avant utilisation et notamment en hiver, les cartouches doivent être stockées dans un local tempéré (10°C minimum, idéalement entre 20 et 25 °C).

Mode d'emploi

- Secouer la cartouche DRYFIX® environ 20 fois avant chaque utilisation,
- Visser la cartouche sur le pistolet avec une force modérée, jusqu'au "clic".
- Ouvrir la vis de réglage puis presser la gâchette pendant au moins 2 secondes pour remplir le canon du pistolet, puis faire sortir un peu de mousse,
- La cartouche doit être dirigée vers le haut,
- La sortie du liant est régulée à l'aide de la gâchette et peut être limitée au moyen de la vis de réglage,
- Eliminer la poussière des faces de pose par brossage,
- L'humidification des faces de pose accélère la prise du liant,

Pour toute question
sur le produit

et sa mise en œuvre :

Tél : 03 90 29 30 40

email :

bureau.etudes@wienerberger.com

L'avis du pro

Entreprise de maçonnerie ZACCAGNINO FILS à Feillens (01) M. Léonard ZACCAGNINO

"Nous avons utilisé DRYFIX® sur le chantier d'une villa de 200 m² construite en briques Porotherm GF R20, par une température de -3°C.

La mise en œuvre en est rapide et facile grâce à sa cartouche prête à l'emploi.

Sans mortier à préparer, ni besoin d'électricité et avec très peu de nettoyage en fin de journée, le travail est simplifié et le temps vraiment optimisé."



Villa mise en œuvre avec DRYFIX® réalisée par l'entreprise Zaccagnino.

Gain de temps

Accessoire double sortie pour pistolet DRYFIX®

La double sortie DRYFIX® permet l'application de 2 cordons de liant en 1 seule passe !

Cet ensemble de canules en plastique se fixe par simple emboîtement à l'extrémité du pistolet DRYFIX®. L'écartement est réglable par ajustement de la longueur des canules.

- Condition d'utilisation du liant : - 5° à + 35°C (ne pas humidifier par températures inférieures à + 5°C, ni appliquer sur support givré),
- Les briques doivent être assemblées dans un délai d'environ 3 minutes.

Equipement

- Cartouches DRYFIX® Porotherm prêtes à l'emploi (manuportables),
- Pistolet DRYFIX®,
- Kit double sorties,
- Cartouches de nettoyage du pistolet,
- Port des EPI.
- Equipement standard nécessaire pour l'assise du 1^{er} rang en mortier traditionnel.

Performances

Mécanique

Pour les briques de 15 à 25 cm d'épaisseur, les contraintes admissibles dans les parois porteuses sous l'effet des charges verticales doivent être calculées, conformément au DTU 20.1 chapitre 5 de la partie 4, en appliquant à la résistance nominale des briques les coefficients globaux de réduction donnés

ci-après pour chaque type de mur :

Brique	Charg. centré	Charg. excentré
GF R15, GF R20, GF R20 Th, R25	15	20
GF R20 Th+ et R25 Th+	10	14

Pour les briques R30 à R42, les charges maximales admissibles à prendre en compte sous l'effet des charges verticales dans les parois porteuses sont :

Brique	Charg. centré	Charg. excentré
R30-R37-R42	130 kN/m	95 kN/m

Acoustique

Les performances de maçonnerie DRYFIX® sont identiques à celles de maçonnerie à joints minces.

Thermique

L'épaisseur des joints étant considérée comme négligeable, le procédé DRYFIX® permet de revendiquer des valeurs de résistance thermique au moins équivalentes à l'utilisation d'une pose à joint mince. Les performances thermiques des différentes

briques sont disponibles dans les certificats NF Th ou CSTbat.

Feu

Des essais de résistance au feu démontrent qu'il n'y a pas de différence de comportement notable entre une maçonnerie assemblée au DRYFIX® ou au mortier joints minces. Des procès verbaux de résistance au feu valident les configurations suivantes :

Enduit ciment + brique + doublage PSE + plaque de plâtre		Charge max. du PV feu [kN/m]	Classement	PV
Brique	GF R20	80	REI 30	08-U-290 ext. 13/4
	GF R20 Th	115	REI 30	12-U-197
	GF R20 Th+	130	REI 30	10-U-248 ext. 13/6
Enduit ciment + brique + plaque de plâtre				
Brique	R30	130	REI 120	12-A-045
	R37-R42	130	REI 240	12-A-045

Il convient de vérifier l'adéquation entre la charge maximale admissible déterminée suivant les règles en vigueur (DTU 20.1 partie 4 ou Eurocode 6) et la charge maximale autorisée par le PV. D'autres configurations sont disponibles sur simple demande au Service Technique Wienerberger.

Mise en œuvre

Maçonnerie DRYFIX®



DRYFIX®

un liant toutes saisons pour briques rectifiées

Résultat d'une écoute attentive des besoins du chantier, DRYFIX® est la dernière solution exclusive, totalement innovante, développée par le groupe Wienerberger.

RAPIDE, PROPRE et SIMPLE, DRYFIX® optimise véritablement la mise en œuvre des briques de structure et contribue également à l'amélioration des conditions de travail.

Découvrez le film de mise en œuvre DRYFIX® sur www.wienerberger.fr



Fondé en 1819 à Vienne, en Autriche, le groupe Wienerberger est l'un des leaders mondiaux de la fabrication de matériaux en terre cuite avec 227 implantations dans 27 pays différents.

En France, Wienerberger développe une importante activité avec 11 usines de briques et de tuiles en terre cuite.

Wienerberger, créateur de techniques

2009 : DRYFIX® une nouvelle solution de mise en œuvre

1996 : Invention de la Maçonnerie Roulée®

1976 : Création de la première brique MONOMUR



Wienerberger S.A.S

8, rue du Canal - Achenheim

67087 Strasbourg Cedex 2

Tél. 03 90 64 64 64 - Fax 03 90 64 64 61



Toutes nos solutions
sur www.wienerberger.fr


Wienerberger
Building Material Solutions